

内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装

发布日期：2025-09-21

车间打磨粉尘浓度在线监测方案解决方案如下：监测位置：打磨车间，打磨机附近，机房，控制室等含有粉尘的环境下监测介质：粉尘颗粒物检测仪器：在线式粉尘浓度检测仪（24小时连续检测实时浓度）数据传输：根据现场情况确定每个监测区域安装几组粉尘检测报警器，所有检测仪自身均具备实时数据显示及声光报警的功能，可将实时数据和报警信息通过4-20mA和RS485总线制或者无线4G网传输信号到每个就近区域的粉尘报警控制器，再通过RS485总线制数字信号或GPRS无线传输或其它形式传至**控制室的集线器控制箱，再传输到PLC或DCS监控系统，可实时查看现场监测的数据，多重安全监测方式确保生产及人身安全。在线式粉尘检测仪的产品描述HNAG1000-PM-G粉尘浓度检测仪，适用于工厂车间中的粉尘浓度实时准确检测，采用进口激光传感器和微控制器技术. 响应速度快，测量精度高，稳定性和重复性好等优点. 防爆接线方式适用于各种危险场所，并兼容各种控制报警器,PLC,DCS等控制系统, 可以同时实现现场报警预警，标配红外遥控器，远程遥控操作，并且还可以支持无线远程传输粉尘实时数据，免去了现场布线的麻烦，为工业场所提供了更方便更快捷的解决办法。在线式粉尘浓度检测仪在风量大的环境下能使用吗？内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装

在线式粉尘浓度检测仪技术参数检测范围0-1000ug/m³6000ug/m³0-20mg/m³（其他量程可定制）分辨率0.1ug/m³mg/m³显示方式：液晶显示温湿度：温度检测范围：-40~60℃，湿度检测范围0-100%RH检测方式：激光散射安装方式：壁挂式、吊顶式检测精度：≤±3%线性误差：≤±1%响应时间：≤20秒T90零点漂移：≤±1%（）恢复时间：≤20秒重复性：≤±1%信号输出①4-20mA信号：标准的16位精度4-20mA输出芯片，传输距离1Km②RS485信号：采用标准MODBUSRTU协议，传输距离2Km③电压信号0-5V0-10V输出，可自行设置④脉冲信号：又称频率信号，频率范围可调（选配）⑤开关量信号：标配2组继电器，可选第三组继电器，继电器无源触点，容量220VAC3A/24VDC3A传输方式：①电缆传输：3芯、4芯电缆线，远距离传输（1-2公里）②GPRS传输：可内置GPRS模块，实时远程传输数据，不受距离限制（选配）③Lora传输：可传输距离10-50公里接收设备：用户电脑、控制报警器PLC DCS等报警方式：现场声光报警、外置报警器、远程控制器报警、电脑数据采集软件报警等报警设置：标准配置两级报警，可选三级报警。

内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装在线式粉尘浓度检测仪可以测微型纸屑吗？

品牌：霍尼艾格【详细描述】在线式粉尘浓度检测仪（粉尘浓度报警器）HNAG1000-PM-G粉尘浓度检测仪采用准确可靠的交流静电测量技术，通过感应空气中粉尘粒子所携带的电荷，可实现粉尘浓度实时在线监控HNAG1000-PM-G粉尘浓度检测仪为一体式设计，集粉尘传感器、变

动器、及数字显示屏和声光报警等为一体；操作简单，安装方便。实时在线对粉尘环境状况进行监测，及时进行报警使环境粉尘含量控制在标准范围内，规避粉尘带来的危害。HNAG1000-PM-G粉尘浓度检测仪适用于生产车间、隧道、施工工地、仓库、堆料场、皮带及风力送料等各种产生粉尘的作业环境。工作原理：HNAG1000-PM-G粉尘浓度检测仪采用准确可靠的交流静电测量技术。当空气中的荷电粒子经过传感器时，粉尘粒子所携带的微弱电荷被传感器采集并传送至处理器，处理器把信号处理结果转换成与粉尘含量成线性关系的输出值。

生产粉尘的预防和控制措施。生产性粉尘对人体健康的危害是完全可以预防的。解放以来，我国**对粉尘工作尤为重视，出台了一系列法规和办法，防尘工作取得了很大成责，并总结出了“水、密、风、护、管、教、查”八字综合防尘经验。具体是：技术措施、工程防护；水：湿式作业；密：密闭尘源；风：通风除尘；护：个体防护，佩戴符合卫生要求的粉尘口罩等；管：领导重视，依法治理；教：培训教育；查：检查评比，定期监测和职业健康检查。活动性肺结核、慢性呼吸系统疾病，明显影响肺功能的患者，不宜从事接触粉尘的作业。二、工作场所空气部分粉尘容许浓度：电焊烟尘TWA≤4mg/m³ STEL:6mg/m³ 聚丙烯粉尘TWA≤5mg/m³ STEL:10mg/m³ 聚乙烯粉尘TWA≤5mg/m³ STEL:10mg/m³ 氧化铅粉尘TWA≤3mg/m³ STEL:6mg/m³ 煤尘TWA≤3mg/m³ STEL:6mg/m³ 木粉尘TWA≤3mg/m³ STEL:5mg/m³ 石棉纤维TWA≤0.8mg/m³ STEL:1.5mg/m³ 炭黑粉尘TWA≤4mg/m³ STEL:8mg/m³ 水泥粉尘TWA≤3mg/m³ STEL:6mg/m³ 霍尼艾格为您推荐HNAG1000-PM-G在线式粉尘浓度检测仪，实时监测现场粉尘浓度，安全生产。无尘车间在线式粉尘浓度检测仪。

在线式粉尘浓度检测仪有什么作用？简单来讲，粉尘检测仪在某些环境下的作用很大，下面具体分析：粉尘检测仪是什么：粉尘检测仪简称粉尘仪，也叫粉尘测量仪或粉尘测试仪，主要用于检测环境空气中的粉尘浓度，其工作原理主要有光散射法、β射线、交流静电感应原理；适用于各种研究机构，气象，公共卫生，劳动卫生，大气污染研究等。粉尘仪广泛应用于疾病预防控制中心、矿山、冶金、电厂、化工制造、卫生监督、环境保护、环境在线监测等等；在线式粉尘检测仪适用哪里：粉尘检测仪适用于工矿企业劳动部门防尘监测、卫生检疫检测（中工天地）、环境环保检测（污染源调查）、市政监烟、科学试验（滤料性能试验等方面快速测试）、现场工厂环境、车间粉尘浓度测定、排气口粉尘浓度监测、临时在线除尘/造粒工艺研究总浓度检测、煤矿井下作业场所的总粉尘、呼吸性粉尘、煤尘等、面粉车间环境检测、煤粉生产车间安全检测。在线式粉尘浓度检测仪方案。内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装

PM2.5粉尘传感器在线式粉尘浓度检测仪。内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装

在线式粉尘浓度检测仪功能：1、粉尘浓度在线监测产品实时在线检测粉尘浓度，可连续监测工作场所粉尘浓度情况。2、粉尘浓度值数据直读，可设置报警值，实现现场声光报警（1）产品自带显示屏，可实现粉尘浓度值数据直读，方便使用者在检测现场随时查看（2）可自行设置粉尘浓度报警值，仪器带有报警功能，在粉尘浓度达到报警值时，会启动声光报警。3、仪器有模拟量RS485输出仪器有模拟量RS485输出，可选择接入PLCDCS进行处理控制粉尘仪特性优点：1、可测各类粉尘测量介质范围宽泛，可测量任何介质的粉尘粒子2、浓度测量范围可定制产

品量程范围大，可定制；可应用与各类生产车间；储煤场、工地等各类作业环境3、仪器免维护传感器为无源被动型，无电子电路，传感器防止粉尘沾染、堆积，免维护。4、灵敏度高，可靠性高。5、粉尘仪为一体式设计，安装简单产品一体式设计，集粉尘传感器、数字显示屏等为一体，可直接在检测现场看到浓度值，无需再外接控制器。粉尘仪操作更加便捷，安装更加简单。内蒙古教学在线式粉尘浓度检测仪安装

深圳市霍尼艾格科技有限公司一直专注于主营易爆易爆及有毒有害气体检测报警设备、气体分析设备、粉尘颗粒物检测仪、环境监测仪、环保排放监测设备、网络视频监控设备、家居智能产品及物联网设备、环保节能设备、清洁能源设备的生产；预包装食品的销售等。是一家仪器仪表的企业，拥有自己**的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。深圳市霍尼艾格科技有限公司主营业务涵盖气体检测仪，粉尘检测仪，温湿度检测仪，气体传感器模组，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司深耕气体检测仪，粉尘检测仪，温湿度检测仪，气体传感器模组，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。